

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE / CERTIFICAT DE RECEPTION

EN 10204 - 3.1

**MIG WELD GmbH International**

<b>Ø :</b> <b>1.0mm</b>	<b>HERSTELLDATUM / DATE:</b> <b>14.09.2016</b>
-------------------------	------------------------------------------------

<b>BEZEICHNUNG / DESIGNATION:</b> <b>ML CuSi3</b> <b>LEGIERUNG / ALLOY - ISO 24373:</b> <b>CuSi3Mn1</b> <b>VERPACKUNG / PACKAGING</b> <b>B-300/15kg</b>	<b>CHARGE / BATCH:</b> <b>85B014116</b>
---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%]											
Al	Fe	Mn	Ni	P	Pb	Si	Sn	Zn	Cu		
<b>0,0005</b>	<b>0,0120</b>	<b>0,8480</b>	<b>0,0005</b>	<b>0,0009</b>	<b>0,0010</b>	<b>3,4400</b>	<b>0,0017</b>	<b>0,0015</b>	<b>Rest</b>		

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES des nicht geschweißten Drahtes / of the non-welded wire		
Zugfestigkeit/Tensile strength Rm [N/mm <sup>2</sup> ]	Bruchdehnung A5 [%]	
958,4	1,5	

Wir bestätigen hiermit, daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:  
 We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

ISO 24373	Werkstoffnummer/Material no.	BS 2901 Part 3	AWS A 5.7	DIN 1733
S Cu 6560 (CuSi3Mn1)	2.1461	C 9	ER Cu Si - A	SG-CuSi3

**MIG WELD GmbH International · Wattstraße 2 · 94405 Landau/Isar**

Dieses Zeugnis wurde maschinell erstellt und wird nicht unterschrieben.