

MIG WELD

CERTIFICAT DE RECEPTION / ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE

SUIVANT NF EN 10204 - 3.1 b

CLIENT / CUSTOMER / KUNDE : MIG WELD GmbH DEUTSCHLAND
--

DIAMETRE : 1,0 MM	DATE / DATUM : 04.02.09
--------------------------	--------------------------------

DESIGNATION MIGWELD : ML Cu Si 3	LOT / CHARGE / BATCH : 85B019008
DESIGNATION CLIENT: MIG CUSi3 / K300	

COMPOSITION CHIMIQUE LIMITE % / CHEMICAL COMPOSITION LIMITS %											UNSPEC ELEMENTS
	Si	Fe	Cu	Mn	Zn	Sn	Pb	P	Al		TOTAL
maxi											
mini											
Be £ 0.0008 - Cu remainder											

ANALYSE CHIMIQUE REELLE SELON FOURNISSEUR / FURTHER SUPPLIERS ANALYSIS / NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN											
	Si	Fe	Cu	Mn	Zn	Sn	Pb	P	Al	Ni	
	3,71	0,0430	Solde	0,837	0,0012	0,0040	0,0023	0,0001	0,0012	0,0016	

CARACTERISTIQUE MECANIQUE SUIVANT NF A 81-331 / MECHANICAL PROPERTY FURTHER NF A 81-331			
CAST (MM):	HELICE(MM):	Rm (MPa) :	

.Tests de fumée effectués lors du contrôle qualité / Smoke tests effected.

.Nous certifions que l'analyse ci-dessus est conforme aux normes suivantes:

.We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

.Wir bestätigen hiermit, daß die o.g. chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:

DIN 1733	Werkstoff Nr.	BS 2901 Part 3	AWS A 5.7	
CuSi3	2.1461	C 9	ER Cu Si-A	

Etabli par :
Le :
Visa :

A Longvic le : **06.02.09**
E. HONYIGLOH
Responsable Assurance Qualité