

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE / CERTIFICAT DE RECEPTION

EN 10204 - 3.1

MIG WELD GmbH International

Ø :	<b>1.6mm</b>	HERSTELLDATUM / DATE:	<b>03.02.2016</b>
-----	--------------	-----------------------	-------------------

BEZEICHNUNG / DESIGNATION: LEGIERUNG / ALLOY - ISO 24373: VERPACKUNG / PACKAGING	<b>ML CuSi3 CuSi3Mn1 B-300/15kg</b>	CHARGE / BATCH:	<b>84B022815</b>
--	---	-----------------	------------------

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%]

Al	Fe	Mn	Ni	P	Pb	Si	Sn	Zn	Cu	S	
<b>0,0005</b>	<b>0,0220</b>	<b>0,8710</b>	<b>0,0005</b>	<b>0,0005</b>	<b>0,0010</b>	<b>2,8400</b>	<b>0,0005</b>	<b>0,0015</b>	<b>Rest</b>	<b>0,0002</b>	

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES  
des nicht geschweißten Drahtes / of the non-welded wire

Zugfestigkeit/Tensile strength Rm [N/mm <sup>2</sup> ]	Bruchdehnung A5 [%]
<b>781,4</b>	<b>2,4</b>

Wir bestätigen hiermit, daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:  
We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

ISO 24373	Werkstoffnummer/Material no.	BS 2901 Part 3	AWS A 5.7	DIN 1733
S Cu 6560 (CuSi3Mn1)	2.1461	C 9	ER Cu Si - A	SG-CuSi3

MIG WELD GmbH International · Wattstraße 2 · 94405 Landau/Isar

Dieses Zeugnis wurde maschinell erstellt und wird nicht unterschrieben.