

MIG WELD

CERTIFICAT DE RECEPTION / ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE

SUIVANT NF EN 10204 - 3.1 b

CLIENT / CUSTOMER / KUNDE : **MIG WELD GmbH DEUTSCHLAND**

DIAMETRE : **1,2 MM**

DATE / DATUM : **04.05.2006**

DESIGNATION MIGWELD : **ML Cu Sn**

LOT / CHARGE / BATCH : **70B006706**

DESIGNATION CLIENT: **MIG CUSN / K300-15KG**

COMPOSITION CHIMIQUE LIMITE % / CHEMICAL COMPOSITION LIMITS %

UNSPEC
ELEMENTS

	Si	Fe	Mn	Sn	Ni	As	Pb	P	Zn	Al	TOTAL
Be £ 0.0008 - Al remainder											

ANALYSE CHIMIQUE REELLE SELON FOURNISSEUR / FURTHER SUPPLIERS ANALYSIS / NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN

	Si	Fe	Cu	Mn	Sn	Ni	As	Pb	P	Zn	Al
	0,226	0,007	Solde	0,237	0,719	0,0015	0,0001	0,0023	0,0070	0,0012	0,0003

CARACTERISTIQUE MECANIQUE SUIVANT NF A 81-331 / MECHANICAL PROPERTY FURTHER NF A 81-331

CAST (MM):	HELICE(MM):	Rm (MPa) :	
------------	-------------	------------	--

.Tests de fumée effectués lors du contrôle qualité / Smoke tests effected.

.Nous certifions que l'analyse ci-dessus est conforme aux normes suivantes:

.We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

.Wir bestätigen hiermit, daß die o.g.chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:

DIN 1733	Werkstoff Nr.	BS 2901 Part 3	AWS A 5.7	
SG-Cu Sn	2.1006	C 7	ER Cu	

Etabli par :

Le :

Visa :

A Longvic le : **04.05.06**

E. HONYIGLOH

Responsable Assurance Qualité