

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE / CERTIFICAT DE RECEPTION

EN 10204 - 3.1

<b>MIG WELD GmbH International</b>	
------------------------------------	--

Ø :	<b>1.2mm</b>	HERSTELLDATUM / DATE:	<b>15.07.2014</b>
-----	--------------	-----------------------	-------------------

BEZEICHNUNG / DESIGNATION: LEGIERUNG / ALLOY - ISO 24373: VERPACKUNG / PACKAGING	<b>ML CuSn CuSn1MnSi B-300/15kg</b>	CHARGE / BATCH:	<b>70B010914</b>
--	---	-----------------	------------------

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%]											
Al	As	Cu	Fe	Mn	Ni	P	Pb	Si	Sn	Zn	Sb
<b>0,0009</b>	<b>0,0004</b>	<b>Rest</b>	<b>0,0020</b>	<b>0,3600</b>	<b>0,0008</b>	<b>0,0060</b>	<b>0,0010</b>	<b>0,3370</b>	<b>0,8190</b>	<b>0,0090</b>	<b>0,0035</b>

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES des nicht geschweißten Drahtes / of the non-welded wire		
Zugfestigkeit/Tensile strength Rm [N/mm <sup>2</sup> ]	Bruchdehnung A5 [%]	
593,6	2,4	

Wir bestätigen hiermit, daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:  
We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

ISO 24373	Werkstoffnummer/Material no.	BS 2901 Part 3	AWS A 5.7	DIN 1733
S Cu 1898A (CuSn1MnSi)	2.1006	C 7	ER Cu	SG-CuSn

MIG WELD GmbH International · Wattstraße 2 · 94405 Landau/Isar
--

Dieses Zeugnis wurde maschinell erstellt und wird nicht unterschrieben.