

MIG WELD GmbH International	
------------------------------------	--

Ø : 1.2mm	HERSTELLDATUM / DATE: 29.01.2013
------------------	-----------------------------------------

BEZEICHNUNG / DESIGNATION: ML CuSn LEGIERUNG / ALLOY - ISO 24373: CuSn1MnSi VERPACKUNG / PACKAGING: B-300/15kg	CHARGE / BATCH: 70B021912
-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%]											
Al	As	Cu	Fe	Mn	Ni	P	Pb	Si	Sn	Zn	Sb
0,0024	0,0004	Rest	0,0014	0,2880	0,0005	0,0050	0,0010	0,2170	0,6370	0,0021	0,0035

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES des nicht geschweißten Drahtes / of the non-welded wire		
Zugfestigkeit/Tensile strength Rm [N/mm ²]		
589,4		

Wir bestätigen hiermit, daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:
 We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

ISO 24373	Werkstoffnummer/Material no.	BS 2901 Part 3	AWS A 5.7	DIN 1733
S Cu 1898A (CuSn1MnSi)	2.1006	C 7	ER Cu	SG-CuSn

MIG WELD GmbH International · Wattstraße 2 · 94405 Landau/Isar

Dieses Zeugnis wurde maschinell erstellt und wird nicht unterschrieben.