

# MIG WELD

CERTIFICAT DE RECEPTION / ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE

SUIVANT NF EN 10204 - 3.1 b

CLIENT / CUSTOMER / KUNDE : **MIG WELD GmbH DEUTSCHLAND**

DIAMETRE : **1,2 MM**

DATE / DATUM : 24.10.2003

DESIGNATION MIGWELD : **ML Cu Sn**

LOT / CHARGE / BATCH : **70E014402**

DESIGNATION CLIENT: **MIG CUSN / K300-15KG**

COMPOSITION CHIMIQUE LIMITE % / CHEMICAL COMPOSITION LIMITS %

UNSPEC  
ELEMENTS

|                            | Si | Fe | Mn | Sn | Ni | As | Pb | P | Zn | Al | TOTAL |
|----------------------------|----|----|----|----|----|----|----|---|----|----|-------|
|                            |    |    |    |    |    |    |    |   |    |    |       |
| Be £ 0.0008 - Al remainder |    |    |    |    |    |    |    |   |    |    |       |

ANALYSE CHIMIQUE REELLE SELON FOURNISSEUR / FURTHER SUPPLIERS ANALYSIS / NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN

|  | Si           | Fe           | Cu           | Mn           | Sn           | Ni           | As           | Pb           | P             | Zn           | Al           |
|--|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|---------------|--------------|--------------|
|  | <b>0,295</b> | <b>0,002</b> | <b>Solde</b> | <b>0,346</b> | <b>0,712</b> | <b>0,004</b> | <b>0,000</b> | <b>0,002</b> | <b>0,0001</b> | <b>0,002</b> | <b>0,002</b> |

CARACTERISTIQUE MECANIQUE SUIVANT NF A 81-331 / MECHANICAL PROPERTY FURTHER NF A 81-331

|            |             |            |  |
|------------|-------------|------------|--|
| CAST (MM): | HELICE(MM): | Rm (MPa) : |  |
|------------|-------------|------------|--|

.Tests de fumée effectués lors du contrôle qualité / Smoke tests effected.

.Nous certifions que l'analyse ci-dessus est conforme aux normes suivantes:

.We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

.Wir bestätigen hiermit, daß die o.g.chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:

|          |               |                |           |  |
|----------|---------------|----------------|-----------|--|
| DIN 1733 | Werkstoff Nr. | BS 2901 Part 3 | AWS A 5.7 |  |
| SG-Cu Sn | 21.006        | C 7            | ER Cu     |  |

Etabli par :

Le :

Visa :

A Longvic le : 24.10.03

E. HONYIGLOH

Responsable Assurance Qualité