

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE / CERTIFICAT DE RECEPTION

EN 10204 - 3.1

| | |
|------------------------------------|--|
| MIG WELD GmbH International | |
|------------------------------------|--|

| | |
|------------------|---|
| Ø : 1.0mm | HERSTELLDATUM / DATE: 16.03.2016 |
|------------------|---|

| | |
|--|----------------------------------|
| BEZEICHNUNG / DESIGNATION: ML CuSn6 LEGIERUNG / ALLOY - ISO 24373: CuSn6P VERPACKUNG / PACKAGING: B300/15kg | CHARGE / BATCH: 65B000916 |
|--|----------------------------------|

| CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%] | | | | | | | | | | | |
|--|---------------|-------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|--|
| Al | As | Cu | Fe | Mn | Ni | P | Pb | Si | Sn | Zn | |
| 0,0005 | 0,0007 | Rest | 0,0005 | 0,0002 | 0,0028 | 0,1630 | 0,0010 | 0,0007 | 5,3200 | 0,0015 | |

| MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES des nicht geschweißten Drahtes / of the non-welded wire | | |
|--|--|--|
| Zugfestigkeit/Tensile strength Rm [N/mm ²] | | |
| 859,4 | | |

Wir bestätigen hiermit, daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:
 We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

| | | | | |
|------------------------|------------------------------|----------------|-----------|----------|
| ISO 24373 | Werkstoffnummer/Material no. | BS 2901 Part 3 | AWS A 5.7 | DIN 1733 |
| S Cu 5180A (CuSn6P) | 2.1022 | C 11 | ER CuSn-A | SG-CuSn6 |

| |
|--|
| MIG WELD GmbH International · Wattstraße 2 · 94405 Landau/Isar |
|--|

Dieses Zeugnis wurde maschinell erstellt und wird nicht unterschrieben.