

<b>MIG WELD GmbH International</b>
------------------------------------

Ø :	<b>1.0mm</b>	HERSTELLDATUM / DATE:	<b>03.02.2016</b>
-----	--------------	-----------------------	-------------------

BEZEICHNUNG / DESIGNATION:	<b>ML CuSn6</b>	CHARGE / BATCH:	<b>65B018415</b>
LEGIERUNG / ALLOY - ISO 24373:	<b>CuSn6P</b>		
VERPACKUNG / PACKAGING	<b>B300/15kg</b>		

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%]											
Al	As	Cu	Fe	Mn	Ni	P	Pb	Si	Sn	Zn	
<b>0,0006</b>	<b>0,0008</b>	<b>Rest</b>	<b>0,0008</b>	<b>0,0002</b>	<b>0,0052</b>	<b>0,1920</b>	<b>0,0010</b>	<b>0,0006</b>	<b>5,3000</b>	<b>0,0095</b>	

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES des nicht geschweißten Drahtes / of the non-welded wire		
Zugfestigkeit/Tensile strength Rm [N/mm <sup>2</sup> ]		
<b>956,4</b>		

Wir bestätigen hiermit, daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:  
We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

ISO 24373	Werkstoffnummer/Material no.	BS 2901 Part 3	AWS A 5.7	DIN 1733
S Cu 5180A (CuSn6P)	2.1022	C 11	ER CuSn-A	SG-CuSn6

MIG WELD GmbH International · Wattstraße 2 · 94405 Landau/Isar
--

Dieses Zeugnis wurde maschinell erstellt und wird nicht unterschrieben.