

# MIG WELD

CERTIFICAT DE RECEPTION / ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE

SUIVANT NF EN 10204 - 3.1 b

CLIENT / CUSTOMER / KUNDE : **MIG WELD GmbH DEUTSCHLAND**

DIAMETRE : **1,2 MM**

DATE / DATUM : 30.01.2006

DESIGNATION MIGWELD : **ML Cu Sn 6**

LOT / CHARGE / BATCH : 65E000205

DESIGNATION CLIENT: **MIG CUSN / K300**

COMPOSITION CHIMIQUE LIMITE % / CHEMICAL COMPOSITION LIMITS %

UNSPEC  
ELEMENTS

|                            | Si | Fe | Mn | Sn | Ni | As | Pb | P | Zn | Al | TOTAL |
|----------------------------|----|----|----|----|----|----|----|---|----|----|-------|
|                            |    |    |    |    |    |    |    |   |    |    |       |
| Be £ 0.0008 - Al remainder |    |    |    |    |    |    |    |   |    |    |       |

ANALYSE CHIMIQUE REELLE SELON FOURNISSEUR / FURTHER SUPPLIERS ANALYSIS / NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN

|  | Si            | Fe           | Cu           | Mn           | Sn          | Ni            | As           | Pb            | P            | Zn           | Al            |
|--|---------------|--------------|--------------|--------------|-------------|---------------|--------------|---------------|--------------|--------------|---------------|
|  | <b>0,0030</b> | <b>0,002</b> | <b>Solde</b> | <b>0,003</b> | <b>6,05</b> | <b>0,0020</b> | <b>0,012</b> | <b>0,0023</b> | <b>0,115</b> | <b>0,014</b> | <b>0,0003</b> |

CARACTERISTIQUE MECANIQUE SUIVANT NF A 81-331 / MECHANICAL PROPERTY FURTHER NF A 81-331

|            |             |            |  |
|------------|-------------|------------|--|
| CAST (MM): | HELICE(MM): | Rm (MPa) : |  |
|------------|-------------|------------|--|

.Tests de fumée effectués lors du contrôle qualité / Smoke tests effected.

.Nous certifions que l'analyse ci-dessus est conforme aux normes suivantes:

.We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

.Wir bestätigen hiermit, daß die o.g.chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:

|            |               |                |           |  |
|------------|---------------|----------------|-----------|--|
| DIN 1733   | Werkstoff Nr. | BS 2901 Part 3 | AWS A 5.7 |  |
| SG-Cu Sn 6 | 2.1022        |                |           |  |

Etabli par :

Le :

Visa :

A Longvic le : 30.01.06

E. HONYIGLOH

Responsable Assurance Qualité