

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE / CERTIFICAT DE RECEPTION

EN 10204 - 3.1

**MIG WELD GmbH International**

<b>Ø :</b> <b>1.6mm</b>	<b>HERSTELLDATUM / DATE:</b> <b>02.02.2017</b>
-------------------------	--

<b>BEZEICHNUNG / DESIGNATION:</b> <b>ML CuSn6</b> <b>LEGIERUNG / ALLOY - ISO 24373:</b> <b>CuSn6P</b> <b>VERPACKUNG / PACKAGING</b> <b>B300/15kg</b>	<b>CHARGE / BATCH:</b> <b>65B015416</b>
--	---

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%]											
Al	As	Cu	Fe	Mn	Ni	P	Pb	Si	Sn	Zn	
<b>0,0005</b>	<b>0,0015</b>	<b>Rest</b>	<b>0,0094</b>	<b>0,0002</b>	<b>0,0005</b>	<b>0,1800</b>	<b>0,0010</b>	<b>0,0006</b>	<b>5,6000</b>	<b>0,0015</b>	

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES des nicht geschweißten Drahtes / of the non-welded wire		
Zugfestigkeit/Tensile strength Rm [N/mm <sup>2</sup> ]		
<b>680,4</b>		

Wir bestätigen hiermit, daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:  
 We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

ISO 24373	Werkstoffnummer/Material no.	BS 2901 Part 3	AWS A 5.7	DIN 1733
S Cu 5180A (CuSn6P)	2.1022	C 11	ER CuSn-A	SG-CuSn6

MIG WELD GmbH International · Wattstraße 2 · 94405 Landau/Isar

Dieses Zeugnis wurde maschinell erstellt und wird nicht unterschrieben.