

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE / CERTIFICAT DE RECEPTION

EN 10204 - 3.1

<b>MIG WELD GmbH International</b>	
------------------------------------	--

Ø : <b>2,4mm</b>	HERSTELLDATUM / DATE: <b>29.06.2011</b>
------------------	---

BEZEICHNUNG / DESIGNATION: <b>ML CuAl8</b> LEGIERUNG / ALLOY - ISO 24373: <b>CuAl7</b> VERPACKUNG / PACKAGING: <b>TIG</b>	CHARGE / BATCH: <b>80B011611</b>
---	----------------------------------

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%]											
Al	Fe	Mn	Ni	Pb	Si	Sn	Zn	Cu	P		
<b>7,6200</b>	<b>0,0930</b>	<b>0,1640</b>	<b>0,0010</b>	<b>0,0010</b>	<b>0,0240</b>	<b>0,0015</b>	<b>0,0016</b>	<b>Rest</b>	<b>0,0034</b>		

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES des nicht geschweißten Drahtes / of the non-welded wire		
Zugfestigkeit/Tensile strength Rm [N/mm <sup>2</sup> ]		
<b>506,9</b>		

Wir bestätigen hiermit, daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:  
 We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

ISO 24373	Werkstoffnummer/Material no.	BS 2901 Part 3	DIN 1733	
S Cu 6100 (CuAl7)	2.0921	C 28	SG-CuAl8	

MIG WELD GmbH International · Wattstraße 2 · 94405 Landau/Isar
--

Dieses Zeugnis wurde maschinell erstellt und wird nicht unterschrieben.