

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE / CERTIFICAT DE RECEPTION

EN 10204 - 3.1

|                                    |
|------------------------------------|
| <b>MIG WELD GmbH International</b> |
|------------------------------------|

|     |              |                       |                   |
|-----|--------------|-----------------------|-------------------|
| Ø : | <b>1.6mm</b> | HERSTELLDATUM / DATE: | <b>20.02.2017</b> |
|-----|--------------|-----------------------|-------------------|

|                                |                      |                 |                  |
|--------------------------------|----------------------|-----------------|------------------|
| BEZEICHNUNG / DESIGNATION:     | <b>ML CuSi3</b>      | CHARGE / BATCH: | <b>85B000117</b> |
| LEGIERUNG / ALLOY - ISO 24373: | <b>CuSi3Mn1</b>      |                 |                  |
| VERPACKUNG / PACKAGING         | <b>Stab/Rod/10kg</b> |                 |                  |

| CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%] |               |               |               |               |               |               |               |               |             |  |  |
|--|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|-------------|--|--|
| Al   | Fe            | Mn            | Ni            | P             | Pb            | Si            | Sn            | Zn            | Cu          |  |  |
| <b>0,0006</b>  | <b>0,0080</b> | <b>0,8790</b> | <b>0,0005</b> | <b>0,0023</b> | <b>0,0010</b> | <b>3,4500</b> | <b>0,0017</b> | <b>0,0015</b> | <b>Rest</b> |  |  |

| MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES<br>des nicht geschweißten Drahtes / of the non-welded wire |                     |  |
|--|---------------------|--|
| Zugfestigkeit/Tensile strength Rm [N/mm <sup>2</sup> ]   | Bruchdehnung A5 [%] |  |
| 826,4  | 3,1                 |  |

Wir bestätigen hiermit, daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:  
We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

|                         |                              |                |              |          |
|-------------------------|------------------------------|----------------|--------------|----------|
| ISO 24373               | Werkstoffnummer/Material no. | BS 2901 Part 3 | AWS A 5.7    | DIN 1733 |
| S Cu 6560<br>(CuSi3Mn1) | 2.1461                       | C 9            | ER Cu Si - A | SG-CuSi3 |

MIG WELD GmbH International · Wattstraße 2 · 94405 Landau/Isar

Dieses Zeugnis wurde maschinell erstellt und wird nicht unterschrieben.