

MIG WELD

CERTIFICAT DE RECEPTION / ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE

SUIVANT NF EN 10204 - 3.1.b

CLIENT / CUSTOMER / KUNDE : MIG WELD GmbH DEUTSCHLAND
--

DIAMETRE : 1,6 MM	DATE / DATUM : 01.09.2006
--------------------------	----------------------------------

DESIGNATION MIGWELD : 1461	LOT / CHARGE / BATCH : 85B015406
DESIGNATION CLIENT : TIG MLCuSi3	

COMPOSITION CHIMIQUE LIMITE % / CHEMICAL COMPOSITION LIMITS %										UNSPECIFIED ELEMENTS	
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	EACH	TOTAL
maxi											
mini											

ANALYSE CHIMIQUE REELLE SELON FOURNISSEUR / FURTHER SUPPLIERS ANALYSIS / NACH ANALYSE DES LIEFERA											
	Si	Fe	Cu	Mn	Sn	Pb	Zn	P	Al	Ni	
	2,64	0,034	REST	0,837	0,003	0,002	0,001	0,00	0,0003	--	

CARACTERISTIQUE MECANIQUE SUIVANT NF A 81-331 / MECHANICAL PROPERTY FURTHER NF A 81-331			
CAST (MM):	HELICE(MM):	Rm (MPa) :	

.Tests de fumée effectués lors du contrôle qualité / Smoke tests effected.

.Nous certifions que l'analyse ci-dessus est conforme aux normes suivantes:

.We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

.Wir bestätigen hiermit, daß die o.g.chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:

Etabli par :

Le :

Visa :



A Longvic le : 01.09.2006

E. HONYIGLOH

Responsible Assurance Qualité