

MIG WELD

CERTIFICAT DE RECEPTION / ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE

SUIVANT NF EN 10204 - 3.1.b

| |
|--|
| CLIENT / CUSTOMER / KUNDE : MIG WELD GmbH DEUTSCHLAND |
|--|

| | |
|--------------------------|----------------------------------|
| DIAMETRE : 1,6 MM | DATE / DATUM : 26.03.2002 |
|--------------------------|----------------------------------|

| | |
|---|----------------------------------|
| DESIGNATION MIGWELD : 1461 | LOT / CHARGE / BATCH : 85E010401 |
| DESIGNATION CLIENT : TIG MLCuSi3 | |

| COMPOSITION CHIMIQUE LIMITE % / CHEMICAL COMPOSITION LIMITS % | | | | | | | | | | UNSPECIFIED ELEMENTS | |
|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----------------------|-------|
| | Si | Fe | Cu | Mn | Mg | Cr | Zn | Ti | Zr | EACH | TOTAL |
| maxi | | | | | | | | | | | |
| mini | | | | | | | | | | | |

| ANALYSE CHIMIQUE REELLE SELON FOURNISSEUR / FURTHER SUPPLIERS ANALYSIS / NACH ANALYSE DES LIEFERA | | | | | | | | | | | |
|---|-------------|--------------|-------------|--------------|------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| | Si | Fe | Cu | Mn | Sn | Pb | Zn | P | Al | Ni | Ni |
| | 3,66 | 0,089 | REST | 0,982 | 0,0 | 0,002 | 0,004 | 0,006 | 0,006 | 0,002 | 0,002 |

| CARACTERISTIQUE MECANIQUE SUIVANT NF A 81-331 / MECHANICAL PROPERTY FURTHER NF A 81-331 | | | |
|---|-------------|------------|--|
| CAST (MM): | HELICE(MM): | Rm (MPa) : | |

.Tests de fumée effectués lors du contrôle qualité / Smoke tests effected.

.Nous certifions que l'analyse ci-dessus est conforme aux normes suivantes:

.We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

.Wir bestätigen hiermit, daß die o.g.chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:

| | | | | |
|--|--|--|--|--|
| | | | | |
| | | | | |

Etabli par :

Le :

Visa :



A Longvic le : 26.03.2002

E. HONYIGLOH

Responsible Assurance Qualité