

<b>MIG WELD GmbH International</b>
------------------------------------

Ø :	<b>2.0mm</b>	HERSTELLDATUM / DATE:	<b>11.07.2016</b>
-----	--------------	-----------------------	-------------------

BEZEICHNUNG / DESIGNATION:	<b>ML CuSi3</b>	CHARGE / BATCH:	<b>85B011816</b>
LEGIERUNG / ALLOY - ISO 24373:	<b>CuSi3Mn1</b>		
VERPACKUNG / PACKAGING	<b>Stab/Rod/10kg</b>		

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%]											
Al	Fe	Mn	Ni	P	Pb	Si	Sn	Zn	Cu		
<b>0,0005</b>	<b>0,0100</b>	<b>0,8230</b>	<b>0,0005</b>	<b>0,0005</b>	<b>0,0010</b>	<b>3,4300</b>	<b>0,0020</b>	<b>0,0015</b>	<b>Rest</b>		

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES des nicht geschweißten Drahtes / of the non-welded wire		
Zugfestigkeit/Tensile strength Rm [N/mm <sup>2</sup> ]	Bruchdehnung A5 [%]	
447,7	41	

Wir bestätigen hiermit, daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:  
We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

ISO 24373	Werkstoffnummer/Material no.	BS 2901 Part 3	AWS A 5.7	DIN 1733
S Cu 6560 (CuSi3Mn1)	2.1461	C 9	ER Cu Si - A	SG-CuSi3

MIG WELD GmbH International · Wattstraße 2 · 94405 Landau/Isar
--

Dieses Zeugnis wurde maschinell erstellt und wird nicht unterschrieben.