

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE / CERTIFICAT DE RECEPTION

EN 10204 - 3.1

**MIG WELD GmbH International**

Ø :	<b>2,0</b>	HERSTELLDATUM / DATE:	<b>12.01.2011</b>
-----	------------	-----------------------	-------------------

BEZEICHNUNG / DESIGNATION: LEGIERUNG / ALLOY - ISO 24373: VERPACKUNG / PACKAGING	<b>ML CuSi3 CuSi3Mn1 TIG</b>	CHARGE / BATCH:	<b>85B028810</b>
--	--------------------------------------	-----------------	------------------

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%]

Al	Fe	Mn	Ni	P	Pb	Si	Sn	Zn	Cu		
<b>0,0003</b>	<b>0,0050</b>	<b>0,8220</b>	<b>0,0015</b>	<b>0,0001</b>	<b>0,0023</b>	<b>3,4500</b>	<b>0,0001</b>	<b>0,0012</b>	<b>Rest</b>		

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES  
des nicht geschweißten Drahtes / of the non-welded wire

Zugfestigkeit/Tensile strength Rm [N/mm <sup>2</sup> ]		
<b>534,7</b>		

Wir bestätigen hiermit, daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:  
We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

ISO 24373	Werkstoffnummer/Material no.	BS 2901 Part 3	AWS A 5.7	DIN 1733
S Cu 6560 (CuSi3Mn1)	2.1461	C 9	ER Cu Si - A	SG-CuSi3

MIG WELD GmbH International · Wattstraße 2 · 94405 Landau/Isar

Dieses Zeugnis wurde maschinell erstellt und wird nicht unterschrieben.