

MIG WELD GmbH International

Ø :	3.2mm	HERSTELLDATUM / DATE:	09.01.2017
-----	--------------	-----------------------	-------------------

BEZEICHNUNG / DESIGNATION:	ML CuSi3	CHARGE / BATCH:	85B019616
LEGIERUNG / ALLOY - ISO 24373:	CuSi3Mn1		
VERPACKUNG / PACKAGING	Stab/Rod/10kg		

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%]											
Al	Fe	Mn	Ni	P	Pb	Si	Sn	Zn	Cu		
0,0005	0,0120	0,8480	0,0005	0,0009	0,0010	3,4300	0,0019	0,0015	Rest		

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES des nicht geschweißten Drahtes / of the non-welded wire		
Zugfestigkeit/Tensile strength Rm [N/mm ²]	Bruchdehnung A5 [%]	
448,7	46,8	

Wir bestätigen hiermit, daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:
We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

ISO 24373	Werkstoffnummer/Material no.	BS 2901 Part 3	AWS A 5.7	DIN 1733
S Cu 6560 (CuSi3Mn1)	2.1461	C 9	ER Cu Si - A	SG-CuSi3

MIG WELD GmbH International · Wattstraße 2 · 94405 Landau/Isar
--

Dieses Zeugnis wurde maschinell erstellt und wird nicht unterschrieben.