

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE / CERTIFICAT DE RECEPTION

EN 10204 - 3.1

<b>MIG WELD GmbH International</b>	
------------------------------------	--

Ø : <b>1.6mm</b>	HERSTELLDATUM / DATE: <b>30.09.2015</b>
------------------	-----------------------------------------

BEZEICHNUNG / DESIGNATION: <b>ML CuSn</b> LEGIERUNG / ALLOY - ISO 24373: <b>CuSn1MnSi</b> VERPACKUNG / PACKAGING: <b>Stab/Rod 10kg</b>	CHARGE / BATCH: <b>70B000515</b>
----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%]											
Al	As	Cu	Fe	Mn	Ni	P	Pb	Si	Sn	Zn	Sb
<b>0,0007</b>	<b>0,0004</b>	<b>Rest</b>	<b>0,0003</b>	<b>0,2120</b>	<b>0,0005</b>	<b>0,0005</b>	<b>0,0010</b>	<b>0,1830</b>	<b>0,6680</b>	<b>0,0082</b>	<b>0,0040</b>

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES des nicht geschweißten Drahtes / of the non-welded wire		
Zugfestigkeit/Tensile strength Rm [N/mm <sup>2</sup> ]	Bruchdehnung A5 [%]	
456,1	4,1	

Wir bestätigen hiermit, daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:  
 We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

ISO 24373	Werkstoffnummer/Material no.	BS 2901 Part 3	AWS A 5.7	DIN 1733
S Cu 1898A (CuSn1MnSi)	2.1006	C 7	ER Cu	SG-CuSn

MIG WELD GmbH International · Wattstraße 2 · 94405 Landau/Isar
----------------------------------------------------------------

Dieses Zeugnis wurde maschinell erstellt und wird nicht unterschrieben.