

# MIG WELD

CERTIFICAT DE RECEPTION / ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE

SUIVANT NF EN 10204 - 3.1 b

CLIENT / CUSTOMER / KUNDE : **MIG WELD GmbH DEUTSCHLAND**

DIAMETRE : **2,0 MM**

DATE / DATUM : 07.10.09

DESIGNATION MIGWELD : **Cu Sn**

LOT / CHARGE / BATCH : **70B009109**

DESIGNATION CLIENT: **TIG CU SN**

COMPOSITION CHIMIQUE LIMITE % / CHEMICAL COMPOSITION LIMITS %

UNSPEC  
ELEMENTS

	Si	Fe	Mn	Sn	Ni	As	Pb	P	Zn	Al	TOTAL
maxi											
mini											
Be £ 0.0008 - Al remainder											

ANALYSE CHIMIQUE REELLE SELON FOURNISSEUR / FURTHER SUPPLIERS ANALYSIS / NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN

	Si	Fe	Cu	Mn	Sn	Ni	As	Pb	P	Zn	Al
	<b>0,165</b>	<b>0,002</b>	<b>Solde</b>	<b>0,210</b>	<b>0,671</b>	<b>0,0015</b>	<b>0,0001</b>	<b>0,0023</b>	<b>0,010</b>	<b>0,0060</b>	<b>0,0030</b>

CARACTERISTIQUE MECANIQUE SUIVANT NF A 81-331 / MECHANICAL PROPERTY FURTHER NF A 81-331

CAST (MM):	HELICE(MM):	Rm (MPa) :	
------------	-------------	------------	--

.Tests de fumée effectués lors du contrôle qualité / Smoke tests effected.

.Nous certifions que l'analyse ci-dessus est conforme aux normes suivantes:

.We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

.Wir bestätigen hiermit, daß die o.g.chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:

DIN 1733	Werkstoff Nr.	BS 2901 Part 3	AWS A 5.7	
SG-Cu Sn	2.1006	C 7	ER Cu	

Etabli par :

Le :

Visa :

A Longvic le : 08.10.09

E. HONYIGLOH

Responsable Assurance Qualité