

MIG WELD

CERTIFICAT DE RECEPTION / ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE

SUIVANT NF EN 10204 - 3.1 b

CLIENT / CUSTOMER / KUNDE : MIG WELD GmbH DEUTSCHLAND
--

DIAMETRE : 2,0 MM	DATE / DATUM : 20.12.04
--------------------------	-------------------------

DESIGNATION MIGWELD : Cu Sn	LOT / CHARGE / BATCH : 70E006403
DESIGNATION CLIENT : TIG CU SN	

COMPOSITION CHIMIQUE LIMITE % / CHEMICAL COMPOSITION LIMITS %											UNSPEC ELEMENTS
	Si	Fe	Mn	Sn	Ni	As	Pb	P	Zn	Al	TOTAL
maxi											
mini											
Be £ 0.0008 - Al remainder											

ANALYSE CHIMIQUE REELLE SELON FOURNISSEUR / FURTHER SUPPLIERS ANALYSIS / NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN											
	Si	Fe	Cu	Mn	Sn	Ni	As	Pb	P	Zn	Al
	0,363	0,014	Solde	0,344	0,817	0,003	0,0001	0,002	0,0001	0,005	0,002

CARACTERISTIQUE MECANIQUE SUIVANT NF A 81-331 / MECHANICAL PROPERTY FURTHER NF A 81-331			
CAST (MM):	HELICE(MM):	Rm (MPa) :	

.Tests de fumée effectués lors du contrôle qualité / Smoke tests effected.

.Nous certifions que l'analyse ci-dessus est conforme aux normes suivantes:

.We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

.Wir bestätigen hiermit, daß die o.g.chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:

DIN 1733	Werkstoff Nr.	BS 2901 Part 3	AWS A 5.7	
SG-Cu Sn	2.1006	C 7	ER Cu	

Etabli par :
Le :
Visa :

A Longvic le : 20.12.04
E. HONYIGLOH
Responsable Assurance Qualité