

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE / CERTIFICAT DE RECEPTION

EN 10204 - 3.1

| | |
|------------------------------------|--|
| MIG WELD GmbH International | |
|------------------------------------|--|

| | |
|------------------|---|
| Ø : 2.4mm | HERSTELLDATUM / DATE: 29.01.2014 |
|------------------|---|

| | |
|--|----------------------------------|
| BEZEICHNUNG / DESIGNATION: ML CuSn LEGIERUNG / ALLOY - ISO 24373: CuSn1MnSi VERPACKUNG / PACKAGING: Stab/Rod 10kg | CHARGE / BATCH: 70B024213 |
|--|----------------------------------|

| CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%] | | | | | | | | | | | |
|--|---------------|-------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| Al | As | Cu | Fe | Mn | Ni | P | Pb | Si | Sn | Zn | Sb |
| 0,0005 | 0,0004 | Rest | 0,0074 | 0,3800 | 0,0020 | 0,0110 | 0,0011 | 0,3280 | 0,9130 | 0,0150 | 0,0035 |

| MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES des nicht geschweißten Drahtes / of the non-welded wire | | |
|--|---------------------|--|
| Zugfestigkeit/Tensile strength Rm [N/mm ²] | Bruchdehnung A5 [%] | |
| 483,6 | 4,2 | |

Wir bestätigen hiermit, daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:
 We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

| | | | | |
|---------------------------|------------------------------|----------------|-----------|----------|
| ISO 24373 | Werkstoffnummer/Material no. | BS 2901 Part 3 | AWS A 5.7 | DIN 1733 |
| S Cu 1898A (CuSn1MnSi) | 2.1006 | C 7 | ER Cu | SG-CuSn |

MIG WELD GmbH International · Wattstraße 2 · 94405 Landau/Isar

Dieses Zeugnis wurde maschinell erstellt und wird nicht unterschrieben.