

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE / CERTIFICAT DE RECEPTION

EN 10204 - 3.1

MIG WELD GmbH International

| | | | |
|-----|--------------|-----------------------|-------------------|
| Ø : | 3.2mm | HERSTELLDATUM / DATE: | 19.01.2016 |
|-----|--------------|-----------------------|-------------------|

| | | | |
|--|--|-----------------|------------------|
| BEZEICHNUNG / DESIGNATION: LEGIERUNG / ALLOY - ISO 24373: VERPACKUNG / PACKAGING | ML CuSn CuSn1MnSi Stab/Rod 10kg | CHARGE / BATCH: | 70B019015 |
|--|--|-----------------|------------------|

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%]

| Al | As | Cu | Fe | Mn | Ni | P | Pb | Si | Sn | Zn | Sb |
|--------------|---------------|-------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| 0,002 | 0,0004 | Rest | 0,0006 | 0,2370 | 0,0005 | 0,0014 | 0,0010 | 0,2250 | 0,6410 | 0,0073 | 0,0035 |

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES
des nicht geschweißten Drahtes / of the non-welded wire

| Zugfestigkeit/Tensile strength Rm [N/mm ²] | Bruchdehnung A5 [%] |
|--|---------------------|
| 428,7 | 3,5 |

Wir bestätigen hiermit, daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:
We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

| ISO 24373 | Werkstoffnummer/Material no. | BS 2901 Part 3 | AWS A 5.7 | DIN 1733 |
|---------------------------|------------------------------|----------------|-----------|----------|
| S Cu 1898A (CuSn1MnSi) | 2.1006 | C 7 | ER Cu | SG-CuSn |

MIG WELD GmbH International · Wattstraße 2 · 94405 Landau/Isar

Dieses Zeugnis wurde maschinell erstellt und wird nicht unterschrieben.