

MIG WELD GmbH International

Ø :	3.2mm	HERSTELLDATUM / DATE:	27.01.2015
-----	--------------	-----------------------	-------------------

BEZEICHNUNG / DESIGNATION:	ML CuSn	CHARGE / BATCH:	70B023314
LEGIERUNG / ALLOY - ISO 24373:	CuSn1MnSi		
VERPACKUNG / PACKAGING	Stab/Rod 10kg		

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%]											
Al	As	Cu	Fe	Mn	Ni	P	Pb	Si	Sn	Zn	Sb
0,0005	0,0004	Rest	0,0001	0,2080	0,0005	0,0005	0,0010	0,1780	0,6590	0,0085	0,0035

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES des nicht geschweißten Drahtes / of the non-welded wire		
Zugfestigkeit/Tensile strength Rm [N/mm ²]	Bruchdehnung A5 [%]	
428,4	3,8	

Wir bestätigen hiermit, daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:
We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

ISO 24373	Werkstoffnummer/Material no.	BS 2901 Part 3	AWS A 5.7	DIN 1733
S Cu 1898A (CuSn1MnSi)	2.1006	C 7	ER Cu	SG-CuSn

MIG WELD GmbH International · Wattstraße 2 · 94405 Landau/Isar
--

Dieses Zeugnis wurde maschinell erstellt und wird nicht unterschrieben.