

<b>MIG WELD GmbH International</b>
------------------------------------

Ø :	<b>3.2mm</b>	HERSTELLDATUM / DATE:	<b>27.01.2015</b>
-----	--------------	-----------------------	-------------------

BEZEICHNUNG / DESIGNATION:	<b>ML CuSn</b>	CHARGE / BATCH:	<b>70B023314</b>
LEGIERUNG / ALLOY - ISO 24373:	<b>CuSn1MnSi</b>		
VERPACKUNG / PACKAGING	<b>Stab/Rod 10kg</b>		

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%]											
Al	As	Cu	Fe	Mn	Ni	P	Pb	Si	Sn	Zn	Sb
<b>0,0005</b>	<b>0,0004</b>	<b>Rest</b>	<b>0,0001</b>	<b>0,2080</b>	<b>0,0005</b>	<b>0,0005</b>	<b>0,0010</b>	<b>0,1780</b>	<b>0,6590</b>	<b>0,0085</b>	<b>0,0035</b>

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES des nicht geschweißten Drahtes / of the non-welded wire		
Zugfestigkeit/Tensile strength Rm [N/mm <sup>2</sup> ]	Bruchdehnung A5 [%]	
<b>428,4</b>	<b>3,8</b>	

Wir bestätigen hiermit, daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:  
We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

ISO 24373	Werkstoffnummer/Material no.	BS 2901 Part 3	AWS A 5.7	DIN 1733
S Cu 1898A (CuSn1MnSi)	2.1006	C 7	ER Cu	SG-CuSn

MIG WELD GmbH International · Wattstraße 2 · 94405 Landau/Isar
--

Dieses Zeugnis wurde maschinell erstellt und wird nicht unterschrieben.