

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1 / Test Certificate 3.1

nach/ based on EN 10204 (DIN 50049)

Charge / Heat no: 4112.01.17

Datum / date: 23.03.2018

Bezeichnung/Designation: ML CuSn

Legierung/Alloy: Massivdraht ISO 24373 – S Cu 1898A (CuSn1MnSi)

Aufmachung/Packaging: TIG, 10 kg

### Zusammensetzung nach / chemical composition to EN ISO 24373

(Istwert nach Angabe des Vordraht Lieferanten / actual value according to rod supplier)

Werte in % values in %	Cu (R)	Ag	Al	As	Bi	Co	Fe	Mn	Ni	P	Pb
Sollwerte target values	-	0,000 – 0,010	0,000 – 0,010	0,000 – 0,050	0,000 – 0,003	0,000 – 0,010	0,000 – 0,010	0,15 – 0,30	0,000 – 0,010	0,005 – 0,020	0,005 – 0,020
Istwert actual value	OK	0,003	<=0,001	<=0,000	<= 0,000	<= 0,000	0,002	0,21	<= 0,001	0,011	<= 0,001
Werte in % values in %	Sb	Si	Sn	Zn							
Sollwerte target values	0,000 – 0,005	0,15 – 0,25	0,75 – 0,90	0,000 – 0,010							
Istwert actual value	0,000	0,20	0,82	0,001							

\* Die Summe aller anderen Elemente, einschließlich derer, für die ein Höchstwert oder ein Sternchen angegeben ist, darf den Wert von 0,2 nicht überschreiten.

\* The sum of all other elements, including those with a maximum or an asterisk, must not exceed the value 0,2.

### Mechanische Werte / mechanical values

	Toleranz/Abmessung tolerance/dimension mm	Zugfestigkeit tensile strength R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup>	Dehnung elongation A100 mm %		
Vorgabewerte target values	3,960 – 4,000	450 – 600	1,0 – 1,0	-	-
Istwert / actual value Charge/batch	3,960 – 3,960	492 - 508	7,5 – 9,2	-	-

### Bemerkungen / notes:

Dieses Dokument wurde elektronisch erstellt und ist auch ohne Unterschrift gültig.  
This document was generated electronically and is valid without signature.