

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE / CERTIFICAT DE RECEPTION

EN 10204 - 3.1

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| <b>MIG WELD GmbH International</b> |  |
|------------------------------------|--|

|                  |   |
|------------------|---|
| Ø : <b>4.0mm</b> | HERSTELLDATUM / DATE: <b>30.09.2015</b> |
|------------------|---|

|  |                                  |
|--|----------------------------------|
| BEZEICHNUNG / DESIGNATION: <b>ML CuSn</b><br>LEGIERUNG / ALLOY - ISO 24373: <b>CuSn1MnSi</b><br>VERPACKUNG / PACKAGING: <b>Stab/Rod 10kg</b> | CHARGE / BATCH: <b>70B000515</b> |
|--|----------------------------------|

| CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%] |               |             |               |               |               |               |               |               |               |               |               |
|--|---------------|-------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| Al   | As            | Cu          | Fe            | Mn            | Ni            | P             | Pb            | Si            | Sn            | Zn            | Sb            |
| <b>0,0007</b>  | <b>0,0004</b> | <b>Rest</b> | <b>0,0003</b> | <b>0,2120</b> | <b>0,0005</b> | <b>0,0005</b> | <b>0,0010</b> | <b>0,1830</b> | <b>0,6680</b> | <b>0,0082</b> | <b>0,0040</b> |

| MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES<br>des nicht geschweißten Drahtes / of the non-welded wire |                     |  |
|--|---------------------|--|
| Zugfestigkeit/Tensile strength Rm [N/mm <sup>2</sup> ]   | Bruchdehnung A5 [%] |  |
| 446,5  | 6,2                 |  |

Wir bestätigen hiermit, daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:  
 We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

|                           |                              |                |           |          |
|---------------------------|------------------------------|----------------|-----------|----------|
| ISO 24373                 | Werkstoffnummer/Material no. | BS 2901 Part 3 | AWS A 5.7 | DIN 1733 |
| S Cu 1898A<br>(CuSn1MnSi) | 2.1006                       | C 7            | ER Cu     | SG-CuSn  |

MIG WELD GmbH International · Wattstraße 2 · 94405 Landau/Isar

Dieses Zeugnis wurde maschinell erstellt und wird nicht unterschrieben.