

MIG WELD

CERTIFICAT DE RECEPTION / ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE

SUIVANT NF EN 10204 - 3.1 b

CLIENT / CUSTOMER / KUNDE : **MIG WELD GmbH DEUTSCHLAND**

DIAMETRE : **4,0 MM**

DATE / DATUM : 16.09.09

DESIGNATION MIGWELD : **Cu Sn**

LOT / CHARGE / BATCH : **70B009109**

DESIGNATION CLIENT: **TIG CU SN**

COMPOSITION CHIMIQUE LIMITE % / CHEMICAL COMPOSITION LIMITS %

UNSPEC
ELEMENTS

| | Si | Fe | Mn | Sn | Ni | As | Pb | P | Zn | Al | TOTAL |
|----------------------------|----|----|----|----|----|----|----|---|----|----|-------|
| maxi | | | | | | | | | | | |
| mini | | | | | | | | | | | |
| Be £ 0.0008 - Al remainder | | | | | | | | | | | |

ANALYSE CHIMIQUE REELLE SELON FOURNISSEUR / FURTHER SUPPLIERS ANALYSIS / NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN

| | Si | Fe | Cu | Mn | Sn | Ni | As | Pb | P | Zn | Al |
|--|--------------|---------------|--------------|--------------|--------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| | 0,165 | 0,0020 | Solde | 0,210 | 0,671 | 0,0015 | 0,0001 | 0,0023 | 0,0100 | 0,0060 | 0,0030 |

CARACTERISTIQUE MECANIQUE SUIVANT NF A 81-331 / MECHANICAL PROPERTY FURTHER NF A 81-331

| | | | |
|------------|-------------|------------|--|
| CAST (MM): | HELICE(MM): | Rm (MPa) : | |
|------------|-------------|------------|--|

.Tests de fumée effectués lors du contrôle qualité / Smoke tests effected.

.Nous certifions que l'analyse ci-dessus est conforme aux normes suivantes:

.We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

.Wir bestätigen hiermit, daß die o.g.chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:

| | | | | |
|----------|---------------|----------------|-----------|--|
| DIN 1733 | Werkstoff Nr. | BS 2901 Part 3 | AWS A 5.7 | |
| SG-Cu Sn | 2.1006 | C 7 | ER Cu | |

Etabli par :

Le :

Visa :

A Longvic le : 21.09.09

E. HONYIGLOH

Responsable Assurance Qualité