

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE / CERTIFICAT DE RECEPTION

EN 10204 - 3.1

**MIG WELD GmbH International**

<b>Ø :</b> <b>4,0mm</b>	<b>HERSTELLDATUM / DATE:</b> <b>22.10.2010</b>
-------------------------	--

<b>BEZEICHNUNG / DESIGNATION:</b> <b>ML CuSn</b> <b>LEGIERUNG / ALLOY - ISO 24373:</b> <b>CuSn1MnSi</b> <b>VERPACKUNG / PACKAGING:</b> <b>Stab/Rod 10kg</b>	<b>CHARGE / BATCH:</b> <b>70B021010</b>
---	---

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%]											
Al	As	Cu	Fe	Mn	Ni	P	Pb	Si	Sn	Zn	Sb
<b>0,0003</b>	<b>0,0001</b>	<b>Rest</b>	<b>0,0030</b>	<b>0,1900</b>	<b>0,0018</b>	<b>0,0076</b>	<b>0,0023</b>	<b>0,2060</b>	<b>0,6250</b>	<b>0,0057</b>	<b>0,0008</b>

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES des nicht geschweißten Drahtes / of the non-welded wire	
Zugfestigkeit/Tensile strength Rm [N/mm <sup>2</sup> ]	
<b>446,8</b>	

Wir bestätigen hiermit, daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:  
 We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

ISO 24373	Werkstoffnummer/Material no.	BS 2901 Part 3	AWS A 5.7	DIN 1733
S Cu 1898A (CuSn1MnSi)	2.1006	C 7	ER Cu	SG-CuSn

MIG WELD GmbH International · Wattstraße 2 · 94405 Landau/Isar

Dieses Zeugnis wurde maschinell erstellt und wird nicht unterschrieben.