

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE / CERTIFICAT DE RECEPTION

EN 10204 - 3.1

<b>MIG WELD GmbH International</b>	
------------------------------------	--

Ø :	<b>2.0mm</b>	HERSTELLDATUM / DATE:	<b>17.12.2014</b>
-----	--------------	-----------------------	-------------------

BEZEICHNUNG / DESIGNATION: LEGIERUNG / ALLOY - ISO 24373: VERPACKUNG / PACKAGING	<b>ML CuSn6 CuSn6P Stab/Rod 10kg</b>	CHARGE / BATCH:	<b>65B021114</b>
--	--	-----------------	------------------

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%]											
Al	As	Cu	Fe	Mn	Ni	P	Pb	Si	Sn	Zn	
<b>0,0005</b>	<b>0,0011</b>	<b>Rest</b>	<b>0,0120</b>	<b>0,0002</b>	<b>0,0054</b>	<b>0,1740</b>	<b>0,0010</b>	<b>0,0006</b>	<b>5,7400</b>	<b>0,0910</b>	

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES des nicht geschweißten Drahtes / of the non-welded wire		
Zugfestigkeit/Tensile strength Rm [N/mm <sup>2</sup> ]	Bruchdehnung A5 [%]	
<b>371,1</b>	<b>26,2</b>	

Wir bestätigen hiermit, daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:  
We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

ISO 24373	Werkstoffnummer/Material no.	BS 2901 Part 3	AWS A 5.7	DIN 1733
S Cu 5180A (CuSn6P)	2.1022	C 11	ER CuSn-A	SG-CuSn6

MIG WELD GmbH International · Wattstraße 2 · 94405 Landau/Isar
--

Dieses Zeugnis wurde maschinell erstellt und wird nicht unterschrieben.