

# Abnahmeprüfzeugnis 3.1 / Test Certificate 3.1

nach/ based on EN 10204

Charge / Heat no: 1024.01.24

Datum / date: 26.04.2024

Bezeichnung/Designation: ML CuSn6

Legierung/Alloy: Massivdraht ISO 24373 – S Cu 5180A (CuSn6P)

Aufmachung/Packaging: TIG/10kg

## Zusammensetzung nach / chemical composition to EN ISO 24373

(Istwert nach Angabe des Vordraht Lieferanten / actual value according to rod supplier)

Werte in % values in %	Cu	Ag	Al	Cd	Mn	Fe	Ni	P	Pb	Si	Sn	Zn
Sollwerte target values	-	0,000- 0,050	0,000- 0,005	0,000- 0,002	0,000- 0,010	0,000- 0,020	0,000- 0,010	0,200- 0,250	0,000- 0,009	0,000- 0,010	6,00- 6,60	0,000- 0,010
Istwert actual value	Rest Bal.	0,002	0,000	0,000	0,000	0,001	0,002	0,23	0,000	0,000	6,29	0,004

\* Die Summe aller anderen Elemente, einschließlich derer, für die ein Höchstwert oder ein Sternchen angegeben ist, darf den Wert von 0,2 nicht überschreiten.

\* The sum of all other elements, including those with a maximum or an asterisk, must not exceed the value 0,2.

## Mechanische Werte / mechanical values

	Toleranz/Abmessung tolerance/dimension mm	Zugfestigkeit tensile strength R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup>	Dehnung elongation A100 mm %		
Vorgabewerte target values	2,370 – 2,400	550 – 850	1,0 – 25,0	-	-
Istwert / actual value Charge/batch	2,370 – 2,380	707 – 742	7,1 – 7,7	-	-

## Bemerkungen / notes:

Dieses Dokument wurde elektronisch erstellt und ist auch ohne Unterschrift gültig.  
This document was generated electronically and is valid without signature.

MIGAL.CO GmbH  
Wattstraße 2  
94405 Landau/Isar  
Tel.: +49 9951 69059-0  
Email: info@migal.co