

MIGAL.CO GmbH

Abnahmeprüfzeugnis 3.1 / Test Certificate 3.1

nach /based on EN 10204

WAZ-Nummer / doc.-number: 072602943_52370

Datum / date:

02.10.2026

Bezeichnung/Designation ML-FK1

Werkstoff-Nr.:

Legierung (ISO) EN ISO 16834-A G 69 4 M21 Mn3Ni1CrMo

Legierung (AWS) AWS A5.28 ER100S-G / ER110S-G

Aufmachung/Packaging: B300-18 kg

Zusammensetzung nach / Chemical composition to DIN EN ISO 14343 and AWS A5.9

(Istwert nach Angabe des Vordraht Lieferanten / actual value according to rod supplier)

Element	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu	V	Ti	Nb	Al
min	—	0.4	1.3	—	—	0.2	0.2	1.2	—	0.05	—	—	—
max	0.12	0.7	1.8	0.015	0.018	0.3	0.3	1.6	0.35	0.13	—	—	—
Istwert / actual value	0.090	0.550	1.580	0.011	0.011	0.250	0.230	1.350	0.074	0.090	0.001	0.002	0.004
X-Faktor / X-factor [ppm]:					11.9								

Mechanisch-technologische Mindestwerte des reinen Schweißgutes (Zeugnis EN 10204-2.2)

Mechanical-technological minimum values of the pure weld metal (Certificate EN 10204-2.2)

Zugfestigkeit tensile strength Rm N/mm2	Streckgrenze yield strength Rp0,2 N/mm2	Dehnung elongation %	Kerbschlagarbeit Resilience in Joule
min 790	min 690	min 17	min 47 J @ -40 °C
799	735	18	55J@-40°

Drahtdurchmesser / wire diameter in mm	1.20
---	------

Wir bestätigen, dass das Material gemäß den Angaben des Herstellers geprüft wurde und den Spezifikationen entspricht.
We confirm that the material has been tested according to the manufacturer's data and meets the specifications.

Johannes Richter*

Innendienst Verkauf Inland
Internal Sales – Domestic Market

Bemerkungen / notes:

*Dieses Zeugnis wurde im Auftrag von Herrn Behzad Aminforoughi von Johannes Richter unterzeichnet

*This certificate was signed on behalf of Mr. Behzad Aminforoughi by Johannes Richter.

Dieses Dokument wurde elektronisch erstellt und ist auch ohne Unterschrift gültig.

This document was generated electronically and is valid without signature.

MIGAL.CO GmbH
Wattstraße 2
94405 Landau/Isar
Tel.: +49 9951 69059-0
Email: info@migal.co

migal.co
WIR SIND AUF DRAHT!